

GAMME

# INDUSTRIELLE

---

BROSSES ET JOINTS PROFESSIONNELS

**SCENNA**

*LE SUR MESURE*

---

## EDITO

---

Depuis bientôt **30 ans**, la SEFNA est présente dans l'univers industriel.

Notre réactivité, nos conseils et notre capacité de stockage sont des atouts qui nous permettent aujourd'hui de collaborer et de développer un partenariat avec de grandes entités du secteur.

**Spécialiste des joints brosses d'étanchéité**, SEFNA a élargi sa gamme de produits en proposant notamment des joints EPDM, des brosses industrielles (brosses POG), des supports de brosse ou encore des équerres.

Le marché a beaucoup évolué ces dernières années, et nous ressentons aujourd'hui un réel tournant dans la conception et l'utilisation du joint brosse.

C'est pour ces raisons que la SEFNA, en collaboration et partenariat avec son fabricant TECSEAL, vous présente **LA NOUVELLE TECHNOLOGIE** qui a déjà conquis 50% du marché américain.



LE SEUL MESURE

# SOMMAIRE

---

	<i>page</i>
TABLEAU DES DIFFERENTS JOINTS BROSSES COMMENT CHOISIR UNE BROSSE? .....	<b>4</b>
LES JOINTS BROSSES D'ETANCHEITE .....	<b>5</b>
LES DIFFERENTS TYPES DE JOINTS BROSSES .....	<b>6</b>
LES SUPPORTS RENOVATION .....	<b>7</b>
LA NOUVELLE TECHNOLOGIE .....	<b>8</b>
LES BROSSES INDUSTRIELLES POG .....	<b>10</b>
LES JOINTS EPDM .....	<b>12</b>
LES EQUERRES .....	<b>14</b>
LA MACHINE A INSERTION .....	<b>14</b>
ACCÈS AU SITE .....	<b>15</b>



# TABLEAU DES DIFFÉRENTS JOINTS BROSSE

PRODUITS	DESIGNATION	COLORIS	HAUTEUR DE POILS
Joint brosse velours	<b>ALU PILE</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*
Joint brosse film rasant	<b>ALU FINE</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*
Joint brosse film dépassant	<b>SUPER FINE</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*
Spécial volets roulants	<b>SVR</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*
Frange anti pince doigts	<b>FRANGE PILE</b>	Noir	10,25/11,50/ 12,70/14/15,25/ 16,50/17,75/19 mm
Joint isophonique	<b>ALU ISO</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*
Tampon anti poussière	<b>TAMPON ANTI POUSSIERE</b>	Gris/Noir/Blanc/Brun	3 à 22 mm*

\* Tous les 25/100ème de mm

\*\* Largeur standard

\*\*\* 2P densité faible

## COMMENT CHOISIR UNE BROSSE?

### 1 Déterminer la largeur de la base du joint brosse.

Déterminer la largeur de la semelle à utiliser et à insérer dans les gorges existantes de votre profil.

### 2 La hauteur du joint brosse.

Définir la cote de montage.

Retenir un taux de compression.



DENSITE	LARGEUR SEMELLE	EPAISSEUR SEMELLE	TAUX DE COMPRESSION	TOLERANCE DE FABRICATION
de 2P à 5P***	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
de 2P à 5P	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
de 2P à 5P	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
de 2P à 5P	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
	2,9 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
de 2P à 5P	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	de 15 à 20%	± 0,25 mm (semelle + poils)
de 20P à 60P	3,8/4,6/4,8**/5,8 6,7**8/9/11/12,7 mm	0,8 mm	Suivant densité	± 0,25 mm (semelle + poils)

\*\*\* 3P densité standard

\*\*\*4P densité moyenne

\*\*\* 5P densité forte

## LES JOINTS BROSSES D'ETANCHEITE

Ils sont composés de poils en **polypropylène siliconés et tissés** sur une semelle textile qui est **renforcée par une feuille de polypropylène thermo-soudée** par laser.

**Tous les constituants sont anti UV et ozone.**

### QU'EST CE QUE LA DENSITÉ ?

Au dos de votre joint brosse, vous pouvez visualiser sur la semelle des lignes continues ou/et des lignes pointillées.



Ces lignes correspondent à la densité de poils du joint brosse.

- 1 ligne continue correspond à 2P
- 1 ligne pointillée correspond à 1P.

La valeur et l'explication de la densité et des P sont expliquées dans le tableau ci-dessus regroupant les différents types de joints brosse.

# LES DIFFERENTS TYPES DE JOINTS BROSSES

## LE JOINT BROSE VELOURS (ALU PILE)



C'est un **joint brosse pour scellement** qui permet d'obtenir une étanchéité parfaite pour les portes et fenêtres coulissantes.

## LE JOINT BROSE AVEC FILM RASANT (ALU FINE)



Joint brosse avec **double barrière plastique centrale** (fin seal) de hauteur identique à celle des poils. Cela permet un renforcement de l'étanchéité à l'air et à l'eau.

## LE JOINT BROSE AVEC FILM DEPASSANT (SUPER FINE)



Joint brosse avec **double barrière plastique centrale dépassant** la hauteur des poils afin d'augmenter encore plus l'étanchéité à l'air et à l'eau. Sa durabilité et sa résistance sont supérieures et son **glissement plus doux**.

## LE JOINT SPECIAL VOILETS ROULANTS (SVR)



Joint brosse **renforcé** par des monofilaments plus rigides atténuant ainsi le battement dû au vent. Il permet un **fonctionnement silencieux** des tabliers.

## LA FRANGE ANTI PINCE DOIGTS (FRANGE PILE)



Joint brosse **anti-pince doigt** servant principalement pour les portes va et vient.

## LE JOINT BROSSSE ISOPHONIQUE



Joint brosse équipé d'une **double barrière centrale en tissu** permettant un **renforcement acoustique** avec une étanchéité à l'air et à l'eau.

## LE TAMPON ANTI POUSSIÈRE



Joint brosse de **densité forte** (de 20 à 60P) pouvant être renforcé par des monofilaments sur les côtés. Il existe avec film rasant et/ou semelle adhésive. Il peut être coupé selon vos dimensions. Minimum de commande indispensable, nous consulter.

**Adhésif** : nous préconisons une pose de joint brosse dans un profilé et déconseillons la pose de joints adhésivés en extérieur.

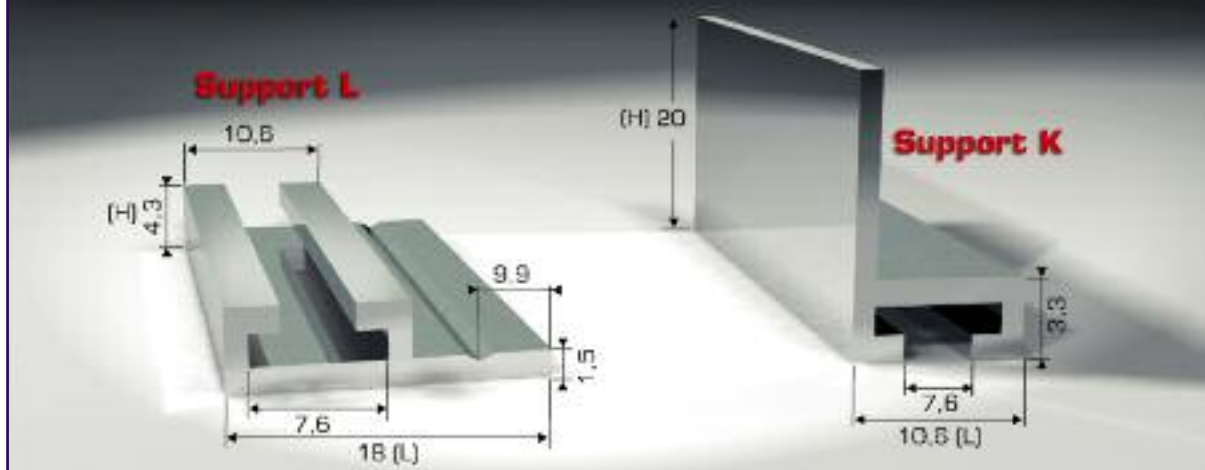
(Température idéale de pose entre 15° et 20° C)

**N'oubliez pas que tous nos joints brosses peuvent être adhésivés, de différentes couleurs, de différentes hauteurs et largeurs.**

**Reportez vous au tableau récapitulatif de la page 4 et n'hésitez pas à nous consulter.**

## LES SUPPORTS RENOVATION

**Très important** : ces supports sont valables uniquement pour les joints brosses de largeur de semelle de 6.7 mm. Ils sont vendus en longueur de 3 ml et conditionnés par colis de 90 ml.



# La Nouvelle Technologie

## **LA BROSSE INNOVANTE ET SANS EQUIVALENCE**



Depuis de nombreuses années, les fournisseurs de joints brosses proposent des produits issus de l'industrie textile.

Ces produits ont leurs avantages mais aussi quelques inconvénients.

L'innovation de notre partenaire **TECSEAL** vient aujourd'hui répondre à vos attentes en remédiant à ces problèmes fréquemment rencontrés.

En effet, depuis bien longtemps, **SEFNA** et **TECSEAL** collaborent en amont afin de répondre le mieux possible aux attentes de leurs clients. Aujourd'hui c'est chose faite !

Le lancement sur le marché français de la nouvelle technologie va apporter un réel dynamisme et une révolution dans le monde du joint brosse.

## **CETTE NOUVELLE TECHNOLOGIE SE RÉSUME EN 3 MOTS**

- **CONTROLE** grâce à sa semelle extrudée
- **REALISATION** grâce à son gain de temps et de productivité
- **SIMPLIFICATION** grâce à sa facilité de glisse, d'insertion et son étanchéité totale.

Le marché américain l'a déjà adopté et elle y occupe une place prépondérante. Couplée à **LA MACHINE À INSERTION AUTOMATIQUE** (voir page 14), elle sera vous séduire.





## **1 LA SEMELLE EXTRUDEE**

Technologie Standard

La Nouvelle Technologie

Contrairement aux joints brosses avec une semelle en textile qui subit des variations constantes de largeur, la semelle extrudée 100% polypropylène permet un **contrôle pratiquement total de la variation** de la semelle et une régularité de la largeur de la base.



Ces avantages sont considérables sachant que ces joints brosses sont utilisés essentiellement dans des profils à gorge.

En effet, cela permet d'assurer une **meilleure glisse dans le profil** et grâce à la rigidité de cette semelle extrudée de pouvoir **insérer plus rapidement** et plus aisément la brosse.

**Le résultat est probant en terme de gain de temps de productivité.**

## **2 LA VERTICALITE DES POILS**

Une des autres innovations majeures de cette nouvelle brosse est la pose de **murs latéraux** de part et d'autre des poils.

Ces murs latéraux permettent de **centrer totalement les poils** sur la semelle et d'apporter une **excellente verticalité**.

Ces critères avantageux permettent d'assurer **une meilleure étanchéité** et une plus grande **durabilité dans le temps**, les poils étant moins évasés et moins dispersés.

**Terminé les poils qui s'engouffrent sous le profil et altèrent le glissement et l'étanchéité.**

## **3 L'ENROULEMENT PARFAIT**

Le tout nouvel enroulement des bobines permet également d'éviter l'écrasement des poils.

## **4 TOUS TYPES DE BROSSES**



Tous les joints brosses en nouvelle technologie peuvent avoir les **mêmes spécificités** que les joints brosses classiques. Ils peuvent être munis d'une barrière centrale rasante ou dépassante, avoir des poils de couleur grise, noire, blanche ou brune et bénéficier d'une semelle adhésive.

Enfin, la hauteur totale des poils peut aller jusqu'à 40 mm.

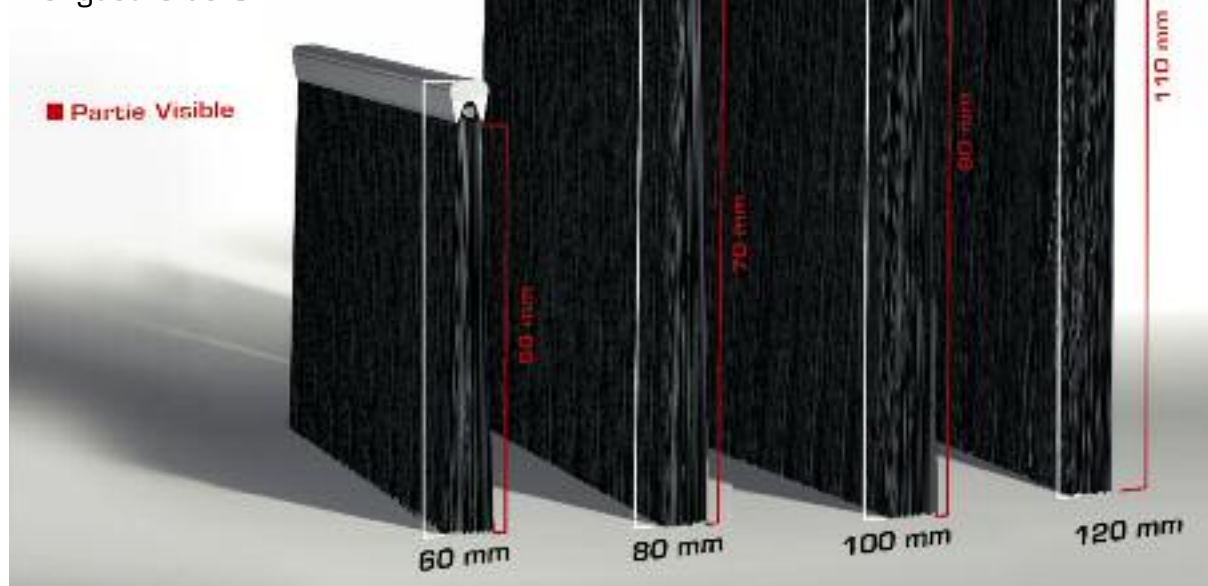
**Nous sommes à votre disposition pour tous renseignements et envoi d'échantillons.**



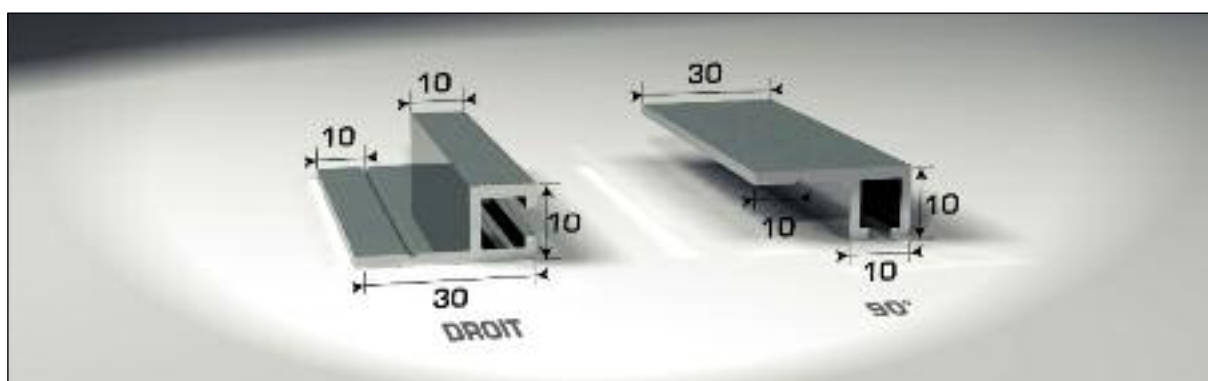
## SÉRIE 70 - BROSSE

La brosse industrielle POG Série 70 est composée d'un sertissage de fils en polypropylène 20/100<sup>ème</sup> dans un profilé électro-zingué ou inox en forme de U. Elle est idéale pour l'**étanchéité des grands intervalles**.

- **4 hauteurs de balais** : 60 - 80 - 100 - 120 mm.  
(hauteurs hors norme nous consulter)
- **Largeur du dossier** : 3,5 mm.  
(Option : dossier 4,5 mm)
- **Coloris** : Noir  
Blanc sur commande.
- Vendu par carton de 10 longueurs de 3 m.



## SÉRIE 70 - SUPPORTS ALUMINIUM



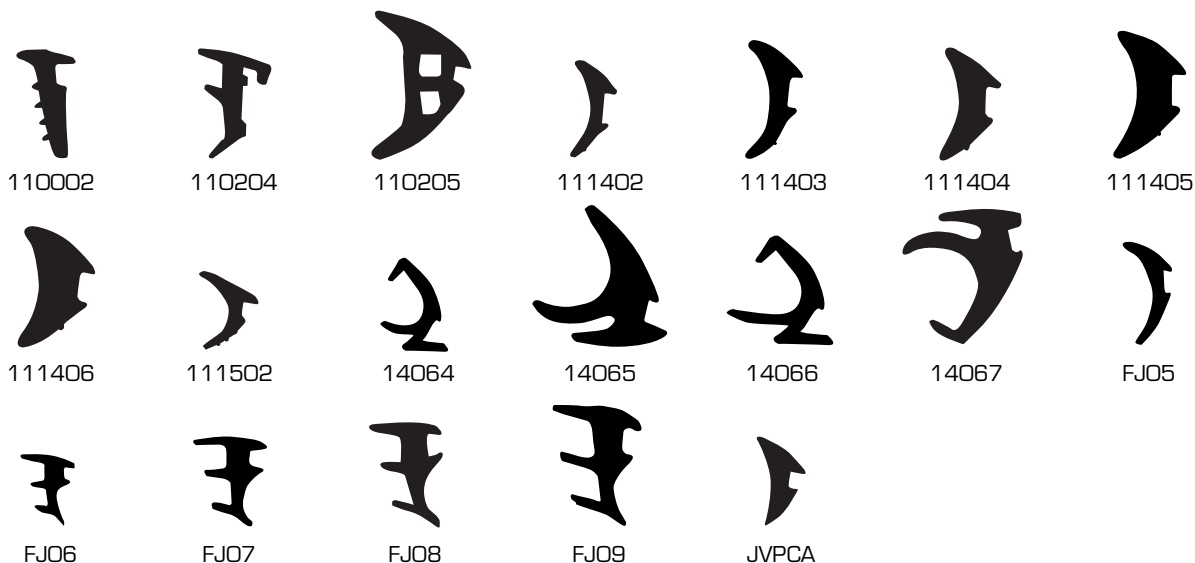
- Coloris : Anodisé, Brut, (Blanc et Bronze sur commande).
- Support droit : hauteur 30
- Support 90 ° : hauteur 30

Option fils : crin de cheval 100%. Epaisseurs 7,5/100, 10/100 ou 15/100<sup>ème</sup>

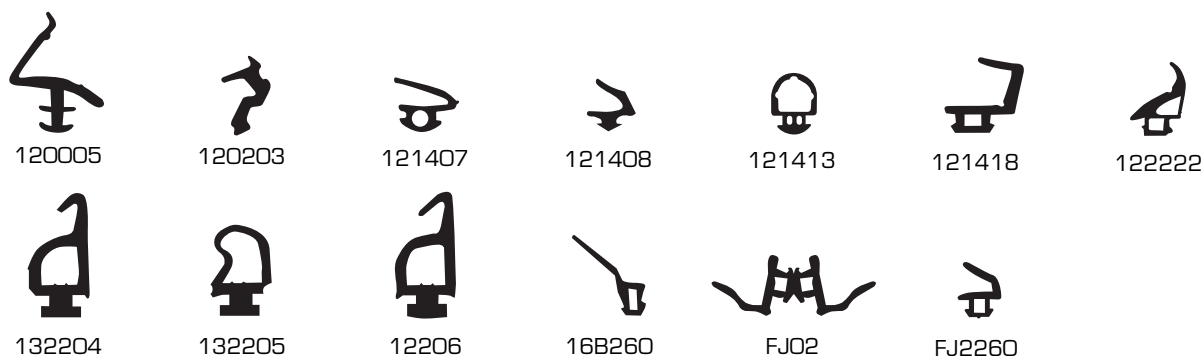
## LES JOINTS EPDM

Nous pouvons réaliser vos joints EPDM sur mesure à partir d'un certain quantitatif. N'hésitez pas à nous consulter et à nous envoyer vos demandes (plan + échantillon)

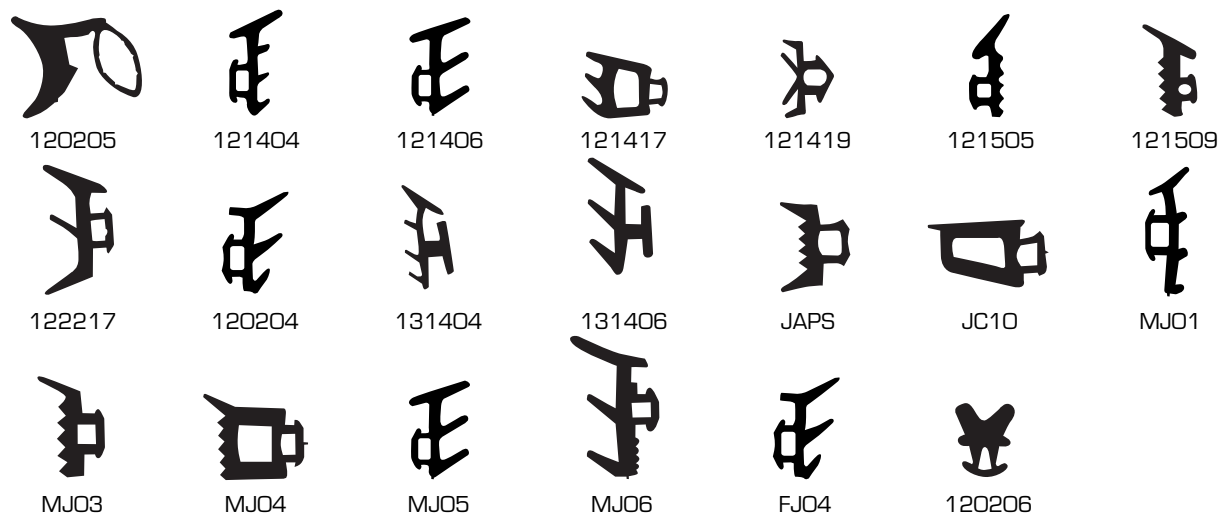
### LES JOINTS A BOURRER



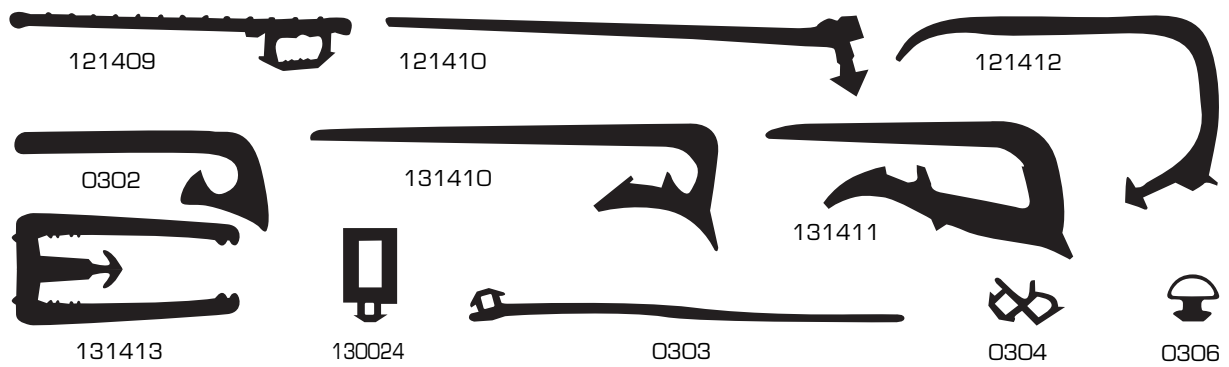
### LES JOINTS DE BATTUE



### LES JOINTS EXTERIEURS



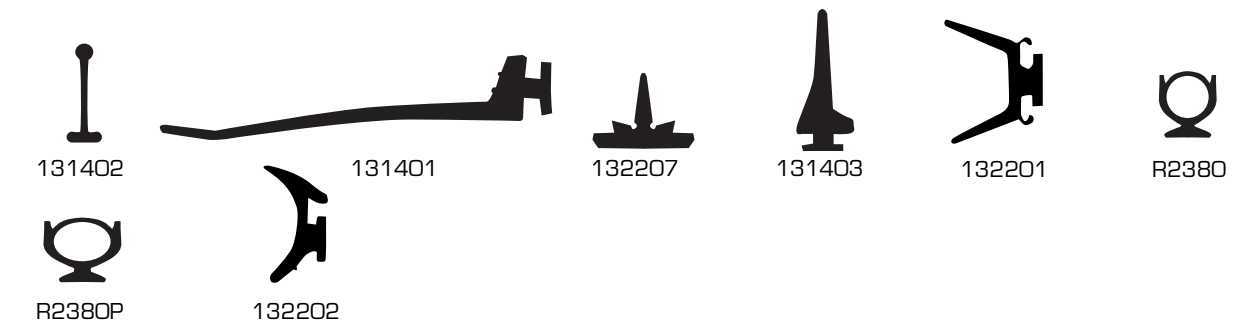
## LES JOINTS DE VERANDA



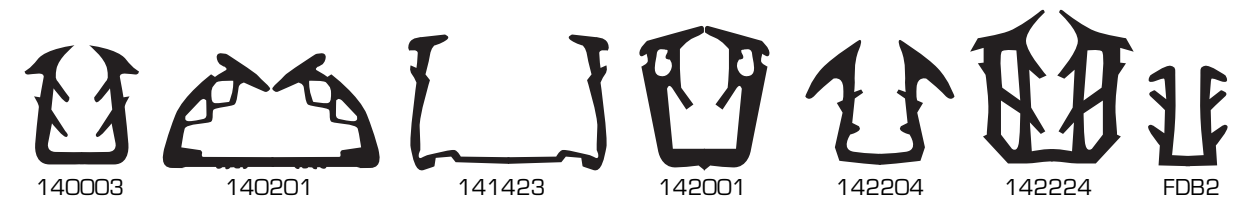
## LES JOINTS CENTRAUX



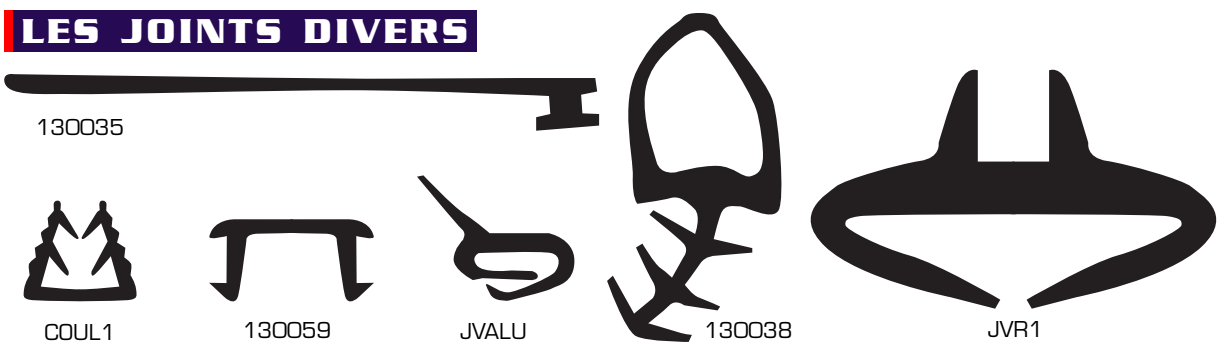
## LES JOINTS A GLISSER



## LES JOINTS PORTEFEUILLES



## LES JOINTS DIVERS



## LES EQUERRES

- Fonte d'aluminium UNI 5076.
- Vis et écrous en acier 8.8, traitement Dacromet.



Pions intérieurs :		L	H	B	Ø	par
Réf.	0200	36	14	21	10,5	250 p.
	0200X	avec visserie inox				250 p.
	1427	26,5	13,8	22	9,5	250 p.
	1427 I	avec visserie inox				250 p.



Pions extérieurs :		L	H	B	Ø	par
Réf.	001	23	14	41	9,5	250 p.
	002	28,5	14,5	41	9,5	250 p.
	010	36	35,8	40	9,5	250 p.
	011	22	8,3	33	8,5	250 p.
	R03	25,2	36	41	9,5	250 p.
	0421	36	14	41	9,5	250 p.
	0421 X	avec visserie inox				250 p.



Angle variable :		L	H	C	Øb	par
Réf.	005	28,5	14,5	65	10	20 p.
	006	23,3	14,5	65	10	20 p.
	0900K2	36	14	65	11	20 p.



A sertir :		L	H	b	Ø	par
Réf.	007	23,3	14,5	48,5	8	200 p.
	008	28,7	14,5	48,5	8	200 p.

## LA MACHINE A INSERTION AUTOMATIQUE



En parallèle du joint brosse Nouvelle Technologie, nous proposons la machine à insertion automatique.

Cette machine permet d'**insérer automatiquement le joint brosse nouvelle technologie** à l'intérieur des supports à la longueur souhaitée.

Encore un gain de temps considérable !!!

En effet, cette machine à insertion automatique déroule le joint à l'intérieur du support à la longueur souhaitée (réglage à définir électroniquement), crante la semelle afin qu'elle adhère mieux au support et coupe la brosse selon la longueur du profil (réglage à définir électroniquement).

**L'ALLIANCE DU CONFORT, DE LA SÉCURITÉ ET DE LA RAPIDITÉ.**

**Pour de plus amples renseignements nous contacter.**

## IMPLANATION DE NOTRE SIÈGE

Sortir de Paris

- Prendre le Boulevard Périphérique en suivant le panneau :

PÉRIPHÉRIQUE OUEST  
PÉRIPHÉRIQUE SUD  
ROUEN

- Rejoindre l'A13/E05 En suivant le panneau :

A13 E055

ROUEN  
SAINT-QUENTIN-EN-YVELINES  
VERSAILLES

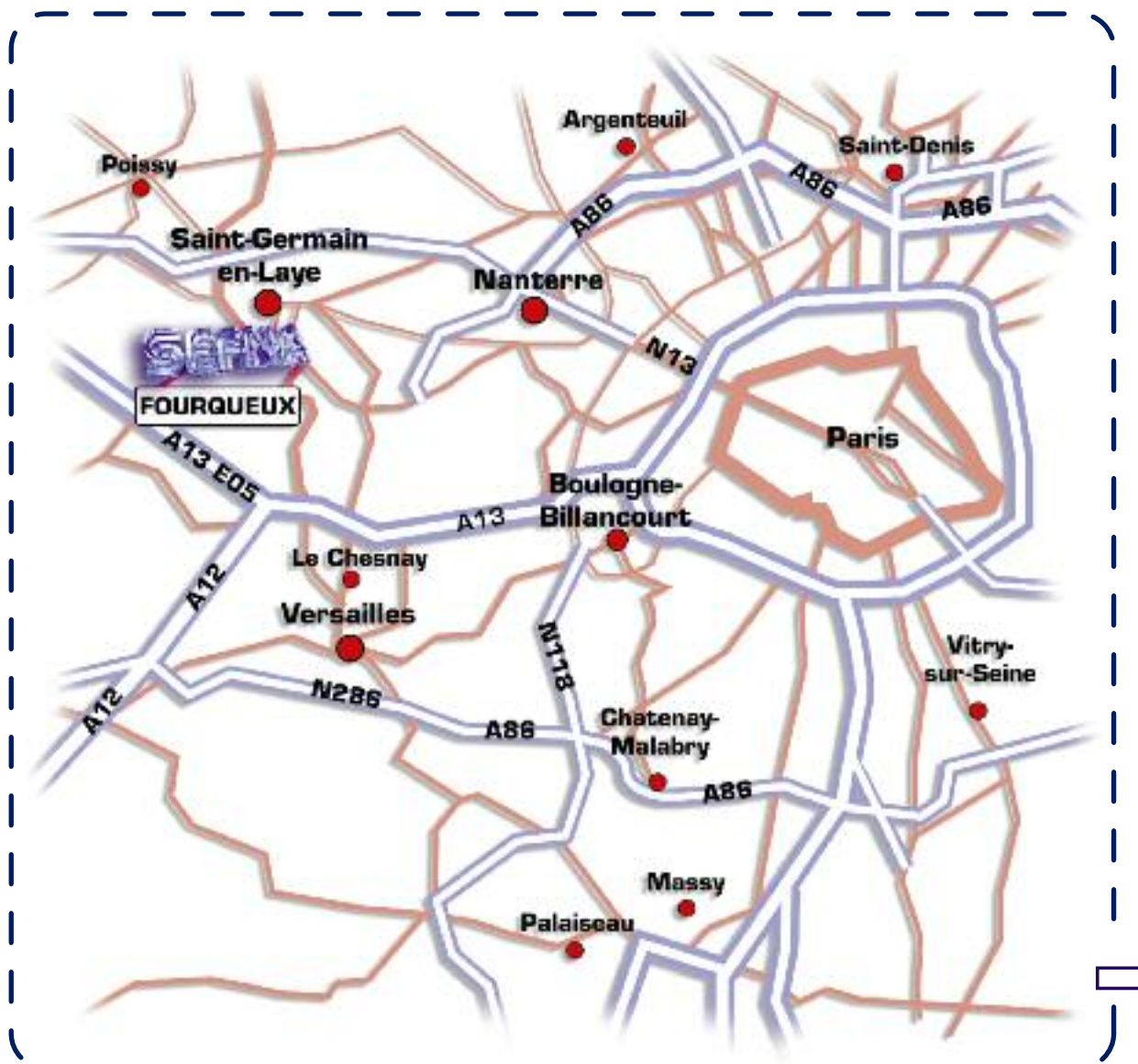
Prendre la sortie 6 :

6

CHESNAY (LE)  
VERSAILLES-NOTRE DAME  
SAINT-GERMAIN-EN-LAYE  
MARLY-LE-ROI

- Prendre au feu à gauche puis à 500 m prendre sur la droite la D307 en direction de Bailly.
- Passer le golf de Saint-Nom-La Bretèche prendre à droite au feu la route de Saint-Germain et continuer sur la D98 à travers la forêt.  
**Entrer dans Fourqueux.**
- Au rond-point prendre à gauche la Rue des Basses Auges.
- Prendre la première à droite Rue George Sand.

## BIENVENUE CHEZ SEFNA !





**SEFNA**

**LE SUR MESURE**

ZAC des Basses Auges  
8, rue Georges Sand  
78112 Fourqueux - France  
Tél. : (33) 01 39 73 58 28  
Fax : (33) 01 39 73 58 48  
E-mail : [sefna@sefna.fr](mailto:sefna@sefna.fr)

SARL au Capital de 343 010,29 € - RCS 775 729 650  
Siret 775 729 650 00074  
Code NAF 514S - Code TVA Intracommunautaire : FR 76 775 729 650



**SEFINA**

**LE SUR MESURE**

GAMME

# INDUSTRIELLE

BROSSES ET JOINTS PROFESSIONNELS

**SEAM**

**LE SUR MESURE**